

AU - AUSTRALIA
Plasquip Sales Pty Ltd.
3 Dennyse Court
Mt Waverley Vic 3149
Tel.: +61 398863475
Fax: +61 398863920
E-Mail: infohrau@synventive.com

BR - BRAZYLIA
Synventive Molding Solutions Ltda.
Rua Atucuri,
67003411-000 Tatuapé
São Paulo-SP
Tel.: +55 (11) 61913433
Fax: +55 (11) 61912399
E-Mail: synventive@uol.com.br

CA - KANADA
Lutek Plastic Equipment, Inc.
2274 Chemin St.Francois
Dorval, PQ, H9P 1K2
Tel.: +1 (514) 421-8963
Fax: +1 (514) 421-3979
E-Mail: lutek@lutek.ca

Precision Mold Supplies Ltd.
574 - 52nd Street
Delta, BC, V4M 3S5
Tel.: +1 (604) 943-7702
Fax: +1 (604) 943-0972
E-Mail: ahmed@dccnet.com

CN - CHINY
Synventive Molding Solutions
(Suzhou) Co. Ltd
12B Gang Tian
Industrial Square
Suzhou Industrial Park
China 215021
Tel.: +86 512 62838870
Fax: +86 512 62838890
E-Mail: infohrcn@synventive.com

Synventive Molding Solutions
(Suzhou) Co. Ltd
Room 1302, Block C
Nan Fang Zheng Juan Da Sha
2018 Jianshe Road
Shenzen 518001
Tel.: +86 755 82315175
Fax: +86 755 82215594
E-Mail: infohrcn@synventive.com

CZ - CZECHY
Synventive Molding Solutions s.r.o.
Náměstí 5. května
25088 Čelákovice
Tel.: +420 326992038
Fax: +420 326992292
E-Mail: infohrcz@synventive.com

DE - NIEMCY
Synventive Molding Solutions GmbH
Heimrodstraße 10
64625 Bensheim
Postfach 3123
64615 Bensheim
Tel.: +49 (0) 6251-9332-0
Fax: +49 (0) 6251-9332-90
E-Mail: infohrde@synventive.com

DK - DANIA
Synventive Molding Solutions ApS
St.Kongensgade 62
DK 1264 Kibenhavn
Tel.: +45 33931629
Fax: +45 33936130
E-Mail: infohrsc@synventive.com

ES - HISPANIA
Synventive Molding Solutions S.L.
Edificio Forum Montcada
C/Beato Oriol 1, Planta 3A Local 14
08110 Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel.: +34 935651500
Fax: +34 935651471
E-Mail: infohres@synventive.com

FI - FINLANDIA
CLE Group
Box 66, Santalantie 25
SF 10901 Hanko
Tel.: +358 (0)207519600
Fax: +358 (0)207519619
E-Mail: cle@clegroup.fi

FR - FRANCJA
Synventive Molding Solutions SAS
23, Boucle de la Ramée
38070 Saint Quentin-Fallavier
Tel.: +33 (0) 474991600
Fax: +33 (0) 474943481
E-Mail: infohrrf@synventive.com

GB - WIELKA BRYTANIA
Synventive Molding Solutions Ltd.
Unit 1, Silver Birches Business Park
Aston Road, Bromsgrove
Worcestershire B60 3EX
Tel.: +44 (0) 1527577417
Fax: +44 (0) 1527570458
E-Mail: infohruk@synventive.com

IL - IZRAEL
A.D.B -Planning and Agencies
50, Hagana Street
Givataim 53448
Tel.: +972-3-7325446
Fax: +972-3-7325445
E-Mail: adb2@barak.net.il

IN - INDIE
Synventive Molding Solutions JBJ Pvt
Ltd.
#621B, Mittal Tower
M.G. Road
Bangalore 560 001
Tel.: +91 8025580024
Fax: +91 8025327426
E-Mail: infohrin@synventive.com

IT - WŁOCHY
Synventive Molding Solutions Srl.
Via C. Romani, 39
20091 Bresso (MI)
Tel.: +39 0266505373
Fax: +39 0266508514
E-Mail: infohrit@synventive.com

NL - HOLANDIA
Synventive Molding Solutions B.V.
Griendweg 7b-9
3295 KV's-Gravendeel
P.O.Box 5225
3295Z J's-Gravendeel
Tel.: +31 (0) 786738282
Fax: +31 (0) 786738299
E-Mail: infohrnl@synventive.com

PL - POLSKA
Synventive Molding Solutions
Sp. z o. o. Oddział w Polsce
ul. Dworcowa 76
85-405 Bydgoszcz
Tel.: +48 (0)52 323 12 00
Fax: +48 (0)52 323 12 01
E-Mail: infohrpl@synventive.com

PT - PORTUGALIA
Synventive Molding Solutions Lda
Rua Glória Barata Rodrigues, No 289
2410-459 Leiria
Tel.: +351 244829790
Fax: +351 244829799
E-Mail: infohrp@synventive.com

SG - SINGAPUR
Synventive Molding Solutions Pte Ltd.
Block 5000, Techplace II
#04-10, Ang Mo Kio Ave 5
Singapore 569870
Tel.: +65 65368093
Fax: +65 65365660
E-Mail: infohrsg@synventive.com

SK - SŁOWACJA
Synventive Molding Solutions s.r.o.-o.z.
Gogolova 18
851 01 Bratislava
Tel.: +421 263829248
Fax: +421 263829248
E-Mail: infohrsk@synventive.com

USA
Synventive Molding Solutions
10 Centennial Drive
Peabody, MA 01960
Tel.: +1 800.367.5662
+1 978.750.8065
Fax: +1 978.646.3600
E-Mail: info@synventive.com

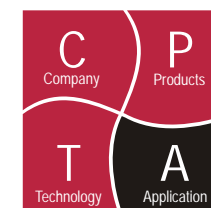
USA
Synventive Molding Solutions
Michigan Service Center
1100 PiedmontTroy
MI 48083-1966
Tel.: +1 248.457.0761
Fax: +1 248.457.0791
E-Mail: info@synventive.com

Technika Gorących Kanałów

Zastosowanie w przemyśle motoryzacyjnym



Synventive
molding solutions



Synventive
molding solutions



Technika Gorących Kanałów Zastosowanie w przemyśle motoryzacyjnym



Rolka mechanizmu zamykania okna samochodu z POM 4+4 Forma piętrowa

07 C + V C

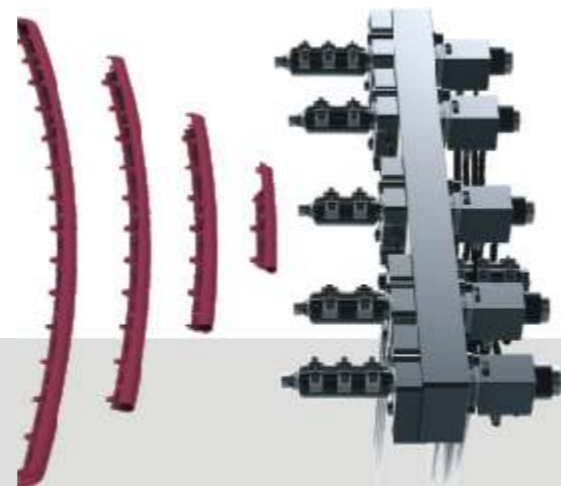
Małe i precyzyjne

Czy małe i niepozorne = proste? Nieprawda! Tylko z pozoru, nieskomplikowane wyglądające małe detale, okazują się bardzo precyzyjnymi elementami przed którymi stawiane są wysokie wymagania tolerancji oraz powtarzalności wymiarowej zarówno w produkcji jak i późniejszej ich eksploatacji. W takich przypadkach należy zachować ścisłą tolerancję i wysoką powtarzalność wymiarową detalu w produkcji wielkoseryjnej. Tworzywa techniczne o bardzo wąskim zakresie parametrów przetwórstwa lub z zawartością włókna szklanego rzędu 40% nie są rzadkim przypadkiem, zwłaszcza gdy chodzi o elementy dla modułów odpowiadających za bezpieczeństwo pasażera takie jak np. element łączący systemu przewodów poduszki powietrznej. Zastosowanie małych, blokowych systemów gorących kanałów, właściwie zrównoważonych, o zoptymalizowanym profilu temperatur, umożliwia zastosowanie odpowiednich parametrów przetwórstwa i skuteczne doprowadzenie płynnego tworzywa do wszystkich gniazd formy. Często ich zastosowanie jest konieczne do produkcji tego typu detali.



Element łączący z PPO + wł.szkl. 30%
Zamykanie iglicowe
Dysze CA i rozdzielnice VC

04 C + V C



Listwa ozdobna z ASA
Bezstopniowy wtrysk kaskadowy
Dysze N EB i rozdzielnice VF
Dynamic Feed - regulacja ciśnienia tworzywa

16 E + V F
+ Dynamic Feed®

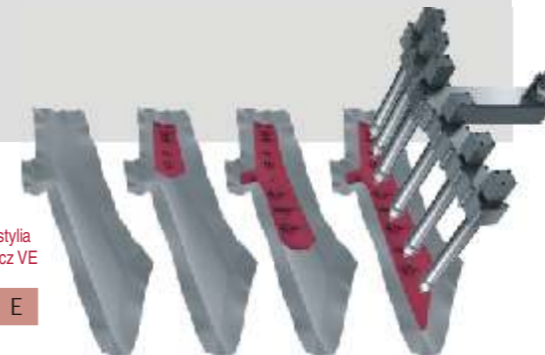
Regulacja procesu w kanale doprowadzającym

Technika, która wykracza poza konwencjonalne rozwiązania gorących kanałów: regulacja ciśnienia tworzywa - Dynamic Feed. Bezstopniowo regulowane zawory (dławiki) umieszczone w kanale doprowadzającym rozdzielacza, umożliwiają ustawienie lokalnego rozkładu ciśnienia wtrysku tworzywa dla poszczególnych dysz. Dzięki temu każde z gniazd formy lub różne ich obszary mogą być wypełniane indywidualnie z optymalnym ustawieniem parametrów w zależności od panujących warunków. Możliwe jest zastosowanie form rodzinnych dla detali pokrewnych, form z regulacją on-line, z zastosowaniem ciągłego wypełniania kaskadowego, z optymalizacją przebiegu wypełniania podczas wtrysku oraz form wielokrotnych dla detali precyzyjnych.

Automotive: Różnorodność materiałów i procesów

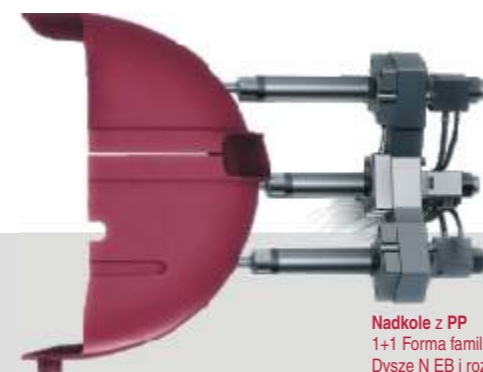
Prawdopodobnie żadna inna gałąź gospodarki nie ma tak różnorodnych wymagań jak i rozwiązań stawianych detalom, które powinny być: długowieczne, wytrzymałe, odporne na różne czynniki, estetyczne, funkcjonalne i nowatorskie, korzystne cenowo oraz produkowane w ogromnych ilościach. Przy takiej różnorodności detali o dowolnych kształtach i gabarytach, wytwarzanych z szerokiej gamy materiałów wykorzystywane są różne techniki formowania wtryskowego: wtrysk wielokomponentowy, natrysk tworzywa na tekstylia, wtrysk z doprasowaniem, wtrysk kaskadowy i wiele innych.

Konstruktorzy, wykonawcy oraz użytkownicy form wtryskowych mogą skorzystać z szerokiego asortymentu gorących kanałów firmy Synventive, w którym znajdują właściwe rozwiązanie dla każdej aplikacji spotkanej w przemyśle samochodowym: od najmniejszego zatrzasku po wielkogabarytowe elementy takie jak osłony drzwi lub zderzaki.



Kolumna C z PP
Natrysk tworzywa na tekstylia
Dysze 12 E01 i rozdzielnice VE

12 E + V E



Nadkole z PP
1+1 Forma rodzinna
Dysze N EB i rozdzielnice VF

16 E + V F

Wielkie i lekkie: zawsze stabilne

Tablice rozdzielcze, osłony drzwi, zderzaki, elementy karoserii wielkie, imponujące wypraski, które już na pierwszy rzut oka dają się rozpoznać jako części samochodowe. Równie imponująca jest wielkość systemów gorących kanałów, które pozwalają na wytwarzanie detali wielkogabarytowych. W takich rozwiązaniach najistotniejsze jest równomierne rozprowadzenie odpowiedniej masy tworzywa do każdego miejsca gniazda formy bez względu na ich odległość od dyszy wtryskarki. Tego typu zadania realizowane są przez „duże” systemy gorących kanałów z asortymentu Synventive.



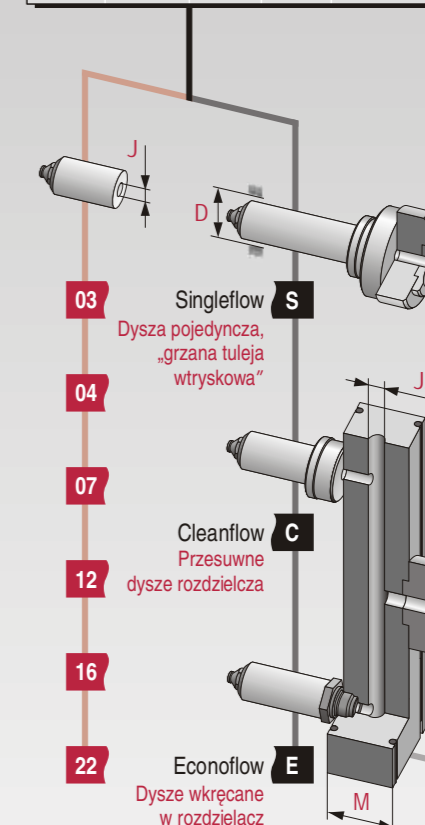
Wspornik montażowy z PPLGF 30K
Przetwórstwo materiału wzmożonego długim włóknem szklanym
Dysze EC i rozdzielnice VF

22 E + V F

Asortyment gorących kanałów Synventive dla wszystkich przypadków

Grzane dysze (otwarte i z zamykaniem iglicowym¹⁾)

Klasa dyszy	Rodzaj dyszy	J ¹⁾	D	Ciężar wtrysku na dyszę ²⁾
03	C	Ø 3	Ø 13	8 g
04	S, C	Ø 4	Ø 18	15 g
07	S, C, E	Ø 7	Ø 30	150 g
12	S, C, E	Ø 12	Ø 40	1500 g
16	S, C, E	Ø 16	Ø 50	2500 g
22	E	Ø 22	Ø 60	5000 g



Rozdzielacze

M	J2	Seria
37	max. 12	V C
50	max. 18	V E
65	max. 22	V F

- 1) Wymiar standardowy lub wartość średnia średnicy kanału dyszy, może być odpowiednio dobrana w zależności od klasy dyszy i jej zastosowania.
- 2) Wartość maksymalna dla dyszy otwartej i materiału o wysokiej płynności; zależna od przetwarzanego materiału i danej dyszy.
- 3) Zamknięcie iglicowe jest standardowo dostępne dla większości dysz.