

**AU - AUSTRALIA**  
Plasquip Sales Pty Ltd.  
3 Dennyse Court  
Mt Waverley Vic 3149  
Tel.: +61 398863475  
Fax: +61 398863920  
E-Mail: infohrau@synventive.com

**BR - BRAZYLIA**  
Synventive Molding Solutions Ltda.  
Rua Atacuri,  
67003411-000 Tatuapé  
São Paulo-SP  
Tel.: +55 (11) 61913433  
Fax: +55 (11) 61912399  
E-Mail: synventive@uol.com.br

**CA - KANADA**  
Lutek Plastic Equipment, Inc.  
2274 Chemin St.Francois  
Dorval, PQ, H9P 1K2  
Tel.: +1 (514) 421-8963  
Fax: +1 (514) 421-3979  
E-Mail: lutek@lutek.ca

Precision Mold Supplies Ltd.  
574 - 52nd Street  
Delta, BC, V4M 3S5  
Tel.: +1 (604) 943-7702  
Fax: +1 (604) 943-0972  
E-Mail: ahmed@dccnet.com

**CN - CHINY**  
Synventive Molding Solutions  
(Suzhou) Co. Ltd  
12B Gang Tian  
Industrial Square  
Suzhou Industrial Park  
China 215021  
Tel.: +86 512 62838870  
Fax: +86 512 62838890  
E-Mail: infohrcn@synventive.com

Synventive Molding Solutions  
(Suzhou) Co. Ltd  
Room 1302, Block C  
Nan Fang Zheng Juan Da Sha  
2018 Jianshe Road  
Shenzen 518001  
Tel.: +86 755 82315175  
Fax: +86 755 82215594  
E-Mail: infohrcn@synventive.com

**CZ - CZECHY**  
Synventive Molding Solutions s.r.o.  
Náměstí 5. května  
25088 Čelákovice  
Tel.: +420 326992038  
Fax: +420 326992292  
E-Mail: infohrcz@synventive.com

**DE - NIEMCY**  
Synventive Molding Solutions GmbH  
Heimrodstraße 10  
64625 Bensheim  
Postfach 3123  
64615 Bensheim  
Tel.: +49 (0) 6251-9332-0  
Fax: +49 (0) 6251-9332-90  
E-Mail: infohrde@synventive.com

**DK - DANIA**  
Synventive Molding Solutions ApS  
St.Kongensgade 62  
DK 1264 Kibenhavn  
Tel.: +45 33931629  
Fax: +45 33936130  
E-Mail: infohrsc@synventive.com

**ES - HISPANIA**  
Synventive Molding Solutions S.L.  
Edificio Forum Montcada  
C/Beato Oriol 1, Planta 3A Local 14  
08110 Montcada i Reixac (Barcelona)  
Tel.: +34 935651500  
Fax: +34 935651471  
E-Mail: infohres@synventive.com

**FI - FINLANDIA**  
CLE Group  
Box 66, Santalantie 25  
SF 10901 Hanko  
Tel.: +358 (0)207519600  
Fax: +358 (0)207519619  
E-Mail: cle@clegroup.fi

**FR - FRANCJA**  
Synventive Molding Solutions SAS  
23, Boucle de la Ramée  
38070 Saint Quentin-Fallavier  
Tel.: +33 (0) 474991600  
Fax: +33 (0) 474943481  
E-Mail: infohrrf@synventive.com

**GB - WIELKA BRYTANIA**  
Synventive Molding Solutions Ltd.  
Unit 1, Silver Birches Business Park  
Aston Road, Bromsgrove  
Worcestershire B60 3EX  
Tel.: +44 (0) 1527577417  
Fax: +44 (0) 1527570458  
E-Mail: infohruk@synventive.com

**IL - IZRAEL**  
A.D.B -Planning and Agencies  
50, Hagana Street  
Givataim 53448  
Tel.: +972-3-7325446  
Fax: +972-3-7325445  
E-Mail: adb2@barak.net.il

**IN - INDIE**  
Synventive Molding Solutions JBJ Pvt  
Ltd.  
#621B, Mittal Tower  
M.G. Road  
Bangalore 560 001  
Tel.: +91 8025580024  
Fax: +91 8025327426  
E-Mail: infohrin@synventive.com

**IT - WŁOCHY**  
Synventive Molding Solutions Srl.  
Via C. Romani, 39  
20091 Bresso (MI)  
Tel.: +39 0266505373  
Fax: +39 0266508514  
E-Mail: infohrit@synventive.com

**NL - NIEDERLANDE**  
Synventive Molding Solutions B.V.  
Griendweg 7b-9  
3295 KV's-Gravendeel  
P.O.Box 5225  
3295Z J's-Gravendeel  
Tel.: +31 (0) 786738282  
Fax: +31 (0) 786738299  
E-Mail: infohrrnl@synventive.com

**PL - POLSKA**  
Synventive Molding Solutions  
Sp. z o.o. Oddział w Polsce  
ul. Dworcowa 76  
85-405 Bydgoszcz  
Tel.: +48 (0)52 323 12 00  
Fax: +48 (0)52 323 12 01  
E-Mail: infohrpl@synventive.com

**PT - PORTUGALIA**  
Synventive Molding Solutions Lda  
Rua Glória Barata Rodrigues, No 289  
2410-459 Leiria  
Tel.: +351 244829790  
Fax: +351 244829799  
E-Mail: infohrp@synventive.com

**SG - SINGAPUR**  
Synventive Molding Solutions Pte Ltd.  
Block 5000, Techplace II  
#04-10, Ang Mo Kio Ave 5  
Singapore 569870  
Tel.: +65 65368093  
Fax: +65 65365660  
E-Mail: infohrsg@synventive.com

**SK - SŁOWACJA**  
Synventive Molding Solutions s.r.o.-o.z.  
Gogolova 18  
851 01 Bratislava  
Tel.: +421 263829248  
Fax: +421 263829248  
E-Mail: infohrsk@synventive.com

**USA**  
Synventive Molding Solutions  
10 Centennial Drive  
Peabody, MA 01960  
Tel.: +1 800.367.5662  
+1 978.750.8065  
Fax: +1 978.646.3600  
E-Mail: info@synventive.com

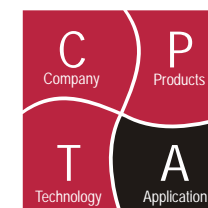
**USA**  
Synventive Molding Solutions  
Michigan Service Center  
1100 PiedmontTroy  
MI 48083-1966  
Tel.: +1 248.457.0761  
Fax: +1 248.457.0791  
E-Mail: info@synventive.com

# Technika Gorących Kanałów

## Zastosowanie dla małych detali



**Synventive**  
molding solutions



**Synventive**  
molding solutions

# Technika Gorących Kanałów

## Zastosowanie dla małych detali

1 g PP

### Wieczko

- Wtrysk bezpośrednio w detal
- Narzędzie wysokospecjalistyczne
- Gorąca strona dostarczona jako kompletny element formy wtryskowej

64 x Seria 04 C02, Typ WT

04 C + V C

5 g PA 6 V0

### Korpus szeregowego zacisku elektrycznego

- Wtrysk bezpośrednio w detal
- Punkt wtrysku w zagłębieniu detalu
- Materiał o klasie palności V0

07 C + V C

2 x Seria CB...M, Typ FT

Seria VC

8,6 g POM

### Rolka mechanizmu zamykania okna samochodu

- Wtrysk bezpośrednio w detal
- Wtrysk wielokrotny po obwodzie detalu
- Narzędzie o budowie piętrowej

5 g PS metaliczny 7 g PS kolor dowolny

### Widelec dla linii lotniczych

- Wtrysk bezpośredni w detal z zamknięciem iglicowym
- Forma 2K (dwukomponentowa) z mechanizmem obrotowym
- Częstość zmiany kolorów tworzywa (różnorodne kolory tworzywa indywidualne dla każdej linii lotniczej)

07 C + V C

Seria VC

8 x Seria M CB...M, Typ WT

### Prawdziwa wielkość tkwi w szczególe

Czy małe i niepozorne = proste? Nieprawda! Tylko z pozoru, nieskomplikowane wyglądające małe detale, okazują się bardzo precyzyjnymi elementami przed którymi stawiane są wysokie wymagania tolerancji oraz powtarzalności wymiarowej zarówno w produkcji jak i późniejszej ich eksploatacji.

Zastosowanie małych, blokowych systemów gorących kanałów, właściwie zrównoważonych, o zoptymalizowanym profilu temperatur, umożliwia zastosowanie odpowiednich parametrów przetwórstwa i skuteczne doprowadzenie płynnego tworzywa do wszystkich gniazd formy, często ich zastosowanie jest konieczne do produkcji tego typu detali.

2 g PE

### Nakrętka dla pojemników na artykuły spożywcze

- Wtrysk bezpośrednio w detal
- Narzędzie wielokrotne

07 C + V C

8 x Seria CB...M, Typ WT

Seria VC

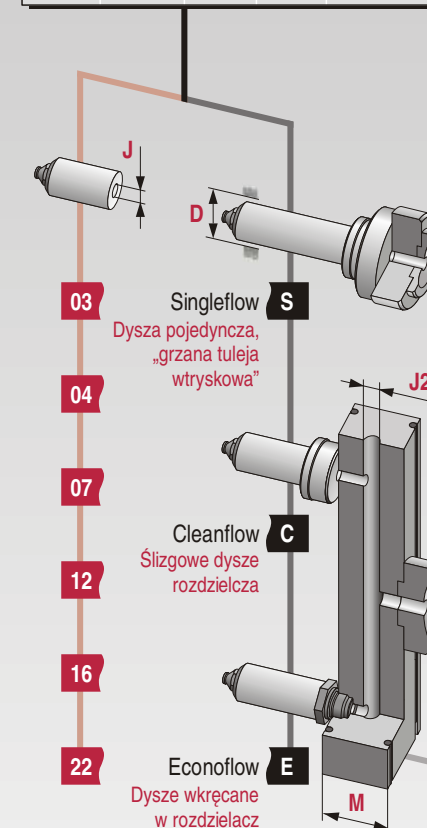
07 C + V C

(16 + 16) x Seria N CB...M, Typ WV

### Asortyment gorących kanałów dla wszystkich przypadków

#### Grzane dysze (otwarte i z zamykaniem iglicowym<sup>1)</sup>)

Klasa dyszy	Rodzaj dyszy	J <sup>1)</sup>	D	Ciężar wtrysku na dyszę <sup>2)</sup>
03	C	3	13	8 g
04	S, C	4	18	15 g
07	S, C, E	7	30	150 g
12	S, C, E	12	40	1500 g
16	S, C, E	16	50	2500 g
22	E	22	60	5000 g



#### Rozdzielacze

M	J2	Seria
37	max. 12	V C
50	max. 18	V E
65	max. 22	V F

- 1) Wymiar standardowy lub wartość średnia średnicy kanału dyszy, może być odpowiednio dobrana w zależności od klasy dyszy i jej zastosowania.
- 2) Wartość maksymalna dla dyszy otwartej i materiału o wysokiej płynności; zależna od przetwarzanego materiału i danej dyszy.
- 3) Zamknięcie iglicowe jest standardowo dostępne dla większości dysz.